



Superficies prensoras funcionales, ligeramente cónicas para agarre plano de las piezas más comunes. Según la normativa, que muchos fabricantes de calidad no aplican, las superficies prensoras delanteras pueden tener, cuando están cerradas, una distancia de 0,4 mm como máximo. Sin embargo, una distancia mínima en la punta no es un criterio negativo.

Dentado marcado y uniforme de superficies prensoras y orificio de soldadura

Filos que cierran con exactitud sin distancia al presionar ligeramente las empuñaduras y **filos templados por inducción** para seccionar los conductores más duros

Delgada capa de cromo para evitar desconchamientos, alternativamente pulidos, pavonados o ennegrecidos

Articulación prácticamente sin huelgo para un cierre y una apertura suaves y uniformes en toda la zona funcional

Herramienta de marca - Made in Germany desde la pieza en bruto hasta el alicate terminado

Ventajosa relación de multiplicación de fuerza para seccionar con el mínimo esfuerzo

Antideslizante en dirección a las pinzas, compacto para alta manejabilidad y a la vez muy eficaz

Cuerpo rojo duro, resistente a la tracción, unido a los núcleos de agarre

Zonas blandas grises en puntos de extrema sollicitación para la mano para amortiguación blanda del golpe de corte al seccionar conductores duros

Ventajosa distancia entre empuñaduras que permite una alta aplicación de fuerza incluso con manos pequeñas

Tacto perfecto gracias a un plástico desarrollado especialmente con electroerosión noble y eficaz que permite trabajar incluso con las manos mojadas

El material de la empuñadura respeta el medio ambiente, zonas duras y blandas resistentes a líquidos corrosivos. El material de la empuñadura no tiene cadmio ni plomo y se puede desechar ecológicamente. ¡No se utiliza PVC!

Características de un alicate de calidad